

# Socolzinc N° 1242

Antirouille à 1 composant à base de zinc à froid

Fiche technique 1.2.2.1.

## Description du produit

Le **Socolzinc N°1242** est un antirouille à 1 composant à haut pourcentage en zinc métallique (90%). La protection du fer est obtenue par action cathodique du zinc. A l'extérieur, lorsqu'un support est traité au **Socolzinc N° 1242**, il est recommandé de ne pas recouvrir le film de Socolzinc de couches de peinture alkyde longue en huile (saponification).

## Domaine d'utilisation

Il est absolument nécessaire d'appliquer le **Socolzinc N°1242** sur des surfaces fraîchement sablées. Son haut pourcentage en zinc métallique et sa faible proportion en liant, ne lui permettent pas d'avoir une bonne adhérence sur les surfaces lisses.

## Fonds

Le **Socolzinc N° 1242** s'applique sur fer exclusivement, sablé SA 2 1/2, propre, sec et exempt de rouille.

Une couche de **Socolzinc N° 1242** ne doit pas être appliquée sur une couche antérieure d'antirouille à base de zinc oxydé.

## Mode d'application

Le **Socolzinc N° 1242** s'applique au pistolet conventionnel, pistolet du type Airless ou à basse pression, au pinceau ou au rouleau,

Pour l'application au pinceau et rouleau: dilution 3%

Pour l'application au pistolet : diluer avec le diluant synthétique n°735 selon tableau ci-dessous :

	Busés	Dilution	Pression
Pistolet pneumatique	2 à 2,2 mm	8 – 12 %	4 à 5 bars
Airmix, basse pression	0,3 à 0,4 mm	6 – 7 %	40 à 70 bars
Airless	0,3 à 0,4 mm	5 %	80 bars

Pour un travail de qualité, une épaisseur totale de minimum 80 microns et de maximum 150 microns à sec en **Socolzinc N° 1242** est exigée (conduites forcées, constructions de pont, etc...). Attendre 2 heures, à 20°C, entre l'application de chaque couche du même produit. Le **Socolzinc N° 1242** est recouvrable, à 20°C, après 15 heures par une finition (non saponifiable) à 1 composant.

## Mise en œuvre

Sur fer et acier neuf ou sur fer et acier rouillés :

- Sablage SA 2 1/2
- Nettoyer pour éliminer toutes les impuretés indésirables
- Appliquer 2 à 3 couches de **Socolzinc N°1242** pour obtenir une épaisseur comprise entre 80-150 µm
- Finition à l'intérieur : Coralux rapide satiné ou brillant  
Finition à l'extérieur : Socolfer RD micacé **ou** Socolmat 1544 mat **ou** Socrylcolor bril **ou** Socryl sat/bril

Suite au verso

## Caractéristiques physiques

<b>Base du liant</b>	Ester époxyde
<b>Diluant</b>	Diluant synthétique n° 735
<b>Dilution</b>	Voir « Mode d'application »
<b>Extrait sec</b>	88% en poids / 59% en volume
<b>Poids spécifique</b>	3,100 g/cm <sup>3</sup>

<b>Viscosité</b>	3,0 dPas à 20 °C
<b>Brillance (60°)</b>	2
<b>Teintage</b>	--

<b>Consommation</b>	env. 250 - 350 g/m <sup>2</sup> par couche de 50 µm
<b>Séchage (23°C, 60 % HR)</b>	Hors poussière : env. 5 minutes Sec au toucher : env. 30 minutes Sec en profondeur : env. 16 heures
<b>Remarque</b>	Les temps de séchage dépendent de l'épaisseur de la couche, de la température du support et de l'air

<b>Nettoyage</b>	L'outillage se nettoie au diluant synthétique N° 735
<b>Emballage</b>	2 kg, 6 kg, 25 kg
<b>Stabilité stockage</b>	6 mois

<b>COV</b>	12%
<b>RID / ADR</b>	--
<b>Code OMoD</b>	08 01 11

<b>Symboles de danger</b>	SGH02, SGH07
<b>Mentions de danger</b>	EUH208, H226, H315

Etiquetage (selon règlement (CE) CLP n°1272/2008)

### Notes particulières

Les données techniques fournies sont conformes à nos connaissances actuelles et sont le fruit d'expériences approfondies. Elles n'engagent cependant pas notre responsabilité dans l'application. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Pour tous les cas particuliers, il est prudent de procéder à des essais. De plus, il y a lieu de prendre en considération la date d'émission de la fiche technique et, au besoin, en demander une plus récente.