

Coralux PUR satiné à 2 composants

Email polyuréthane satiné à 2 composants, pour intérieur et extérieur

Fiche technique 6.2.1.3.

Description du produit

Le **Coralux PUR satiné** est un émail polyuréthane de haute qualité. Il a une excellente stabilité à la lumière et aux intempéries, ce qui assure une bonne tenue des teintes et du brillant. Le **Coralux PUR satiné** a une excellente résistance aux rayures et aux griffures, une bonne résistance aux produits chimiques, solvants, carburants, huiles minérales et à l'air pollué des villes.

Domaine d'utilisation

Le **Coralux PUR satiné** est recommandé aussi bien pour des travaux à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Fonds

Le **Coralux PUR satiné** s'utilise sur le fer, l'acier, les métaux légers, le zincor et différents matériaux plastiques moyennant un traitement préliminaire adéquat. Le support doit être sec, propre et exempt d'huile et de graisse.

Mode d'application

Le **Coralux PUR satiné** s'applique au pinceau et rouleau pour des petites surfaces ou au pistolet (aussi Airless).

Pour l'application au pinceau ou au rouleau: si nécessaire diluer jusqu'à 5%

Pour l'application au pistolet: diluer de 10 à 25%

Ne pas appliquer au-dessous de 10°C et avec une humidité supérieure à 80%.

	Buses	Dilution	Pression
Pistolet pneumatique	1,6 mm	25%	5 à 6 bars
Airmix, basse pression	412	10%	120 bars
Airless	412	5%	160 bars

Mise en œuvre

Sur fer ou acier à l'extérieur :

- Appliquer une couche d'antirouille de fond à 2 composants, Etokat Activ Primer
- Mélanger soigneusement le composant A et le composant B, proportion 4:1 en poids
- Appliquer 1 à 2 couches de **Coralux PUR satiné**

Sur métaux légers, matériaux synthétiques et matériaux minéraux à l'intérieur:

- Mélanger soigneusement le composant A et le composant B, proportion 4:1 en poids
- Appliquer 1 à 2 couches de **Coralux PUR satiné**

Sur matières synthétiques dures (ex: Duroplast):

- Poncer légèrement et procéder à des essais

Suite au verso

Caractéristiques physiques

Base du liant	Polyuréthane
Diluant	Diluant 1316
Dilution	Voir "Mode d'application"
Extrait sec	Mélange : 69 – 72%
Poids spécifique	Mélange : 1,150 – 1,250 g/cm ³

Pot life	Env. 8 à 10 heures à 20°C
Viscosité	2,7 – 3,0 Poises / 150 – 180 sec DIN4 à 20°C
Brillance (85°)	
Teintage	Est livrable en blanc, noir et coloré. Ne peut pas être teinté avec les pâtes universelles habituelles.

Consommation	Env. 150 - 200 g/m ² sur surface lisse et non poreuse. Epaisseur de la couche : 100 – 120 g/m ² (film de 30 microns)
Séchage (20°C, 60 % HR)	Hors poussière : env. 90 minutes Sec au toucher : env. 3 à 4 heures Durci et accessible en charge : env. 6 - 7 jours Séchage forcé : env. 30 minutes à 60 – 80°C Durée d'évaporation : 15 minutes Recouvrable : env. 6 à 7 heures
Compatibilité	

Résistance aux produits chimiques	Acides dilués	: très bonne
	Lessives	: très bonne
	Produits chimiques ménagers	: très bonne
	Produits de nettoyage	: très bonne
	Huiles minérales	: très bonne
Résistance à la chaleur	100°C	

Nettoyage	L'outillage se nettoie immédiatement après usage avec le Diluant universel 1316 ou le Diluant nitro
Emballage	1 kg, 5 kg (durcisseur inclus)
Stabilité de stockage	1 année dans les récipients d'origine bien fermés

COV	34%
RID/ADR	Composant A : -- Composant B : UN 1263, 3, III
Code OMoD	08 01 11

**Etiquetage (selon
règlement (CE)
CLP n°1272/2008)**

<i>Symboles de danger</i>	Composant A : SGH02, SGH07 Composant B : SGH02, SGH07
<i>Mentions de danger</i>	Composant A : H226, H315, H336, H412, EUH208 Composant B : H226, H317, H332, H335

Notes particulières

Les données techniques fournies sont conformes à nos connaissances actuelles et sont le fruit d'expériences approfondies. Elles n'engagent cependant pas notre responsabilité dans l'application. Notre garantie n'est valable que pour la qualité du matériel livré. Pour tous les cas particuliers, il est prudent de procéder à des essais. De plus, il y a lieu de prendre en considération la date d'émission de la fiche technique et, au besoin, en demander une plus récente.

Version 1.0 / 2022